



**МЕТАФРАКС  
КЕМИКАЛС**

## **ПЕНТАЭРИТРИТ ТЕХНИЧЕСКИЙ**

### **Нормативный документ**

ГОСТ 9286-2012 «Пентаэритрит технический. Технические условия».

### **Применение**

Используют в производстве лакокрасочной продукции, полиграфических красок, смазочных масел, пентапласта, для нитрации и других целей.

### **Упаковка**

Полипропиленовые мешки с полиэтиленовым вкладышем массой нетто 25 кг; многослойные бумажные или ламинированные мешки массой нетто 25 кг; мягкие специализированные контейнеры типа МКР (Биг-Беги) массой нетто 500 - 1000 кг.

### **Транспортировка и хранение**

Транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Транспортируют в крытых транспортных средствах. Хранят в крытых, хорошо проветриваемых складских помещениях, защищающих продукт от попадания атмосферных осадков, на поддонах, отстоящих от пола не менее чем на 5 см, и от отопительных приборов не менее чем на 1 м. Допускается хранение пентаэритрита, упакованного в мягкие специализированные контейнеры, на открытых площадках под навесом или без него с дополнительной защитой от прямого попадания солнечных лучей, на поддонах, отстоящих от земли не менее чем на 5 см.

### **Гарантии изготовителя**

Гарантийный срок хранения при соблюдении условий транспортирования и хранения – 2 года со дня изготовления.

### **Приобретение продукции**

Загребин Максим Владимирович  
Тел: +7 342 489 25 89  
Факс: +7 342 484 72 27  
E-mail: Sale@metafrax.ru



**МЕТАФРАКС  
КЕМИКАЛС**

**Основные физико-химические показатели**

Наименование показателя	Норма для марки		
	А	Б	
	Высший сорт	Первый сорт	
Внешний вид	Белый кристаллический порошок		
Массовая доля монопентаэритрита, %, не менее	98,0	95,0	98,7
Температура плавления, °C, не ниже	258	245	259
Массовая доля воды и летучих веществ, %, не более	0,1	0,2	0,1
Массовая доля золы, %, не более	0,0015	0,01	0,0015
Цветность плава по платиново-кобальтовой шкале (шкала АРНА), единицы Хазена, не более	100	200	100
Массовая доля гидроксильных групп, %	49,7 – 50,0	49,4 – 50,0	49,8 – 50,0
Массовая доля продукта, проходящего через сито с сеткой О1К, % не более	7	Не нормируется	3
pH водного раствора пентаэритрита с массовой долей 5%	5,0 – 7,0	5,0 – 7,0	5,0 – 7,0