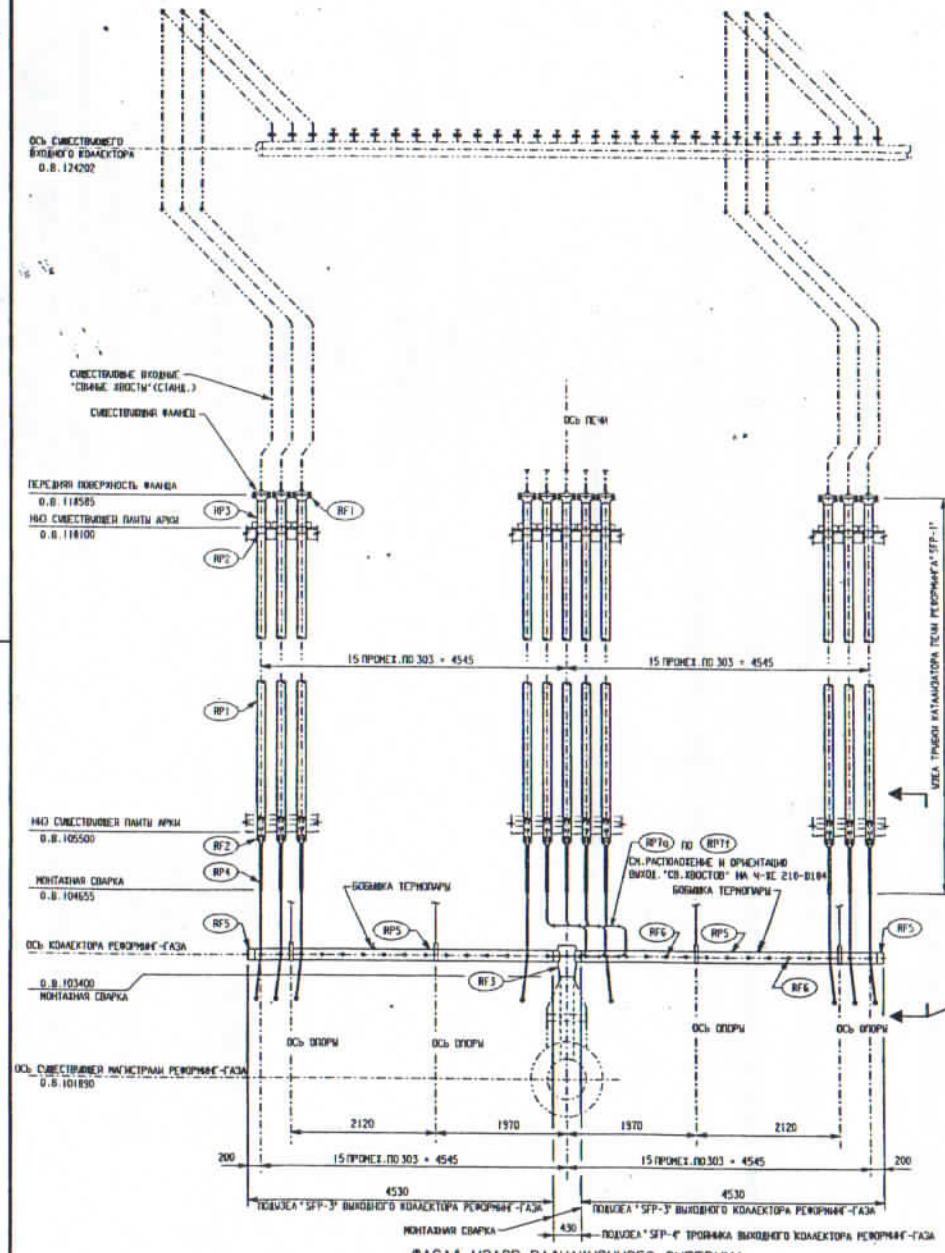
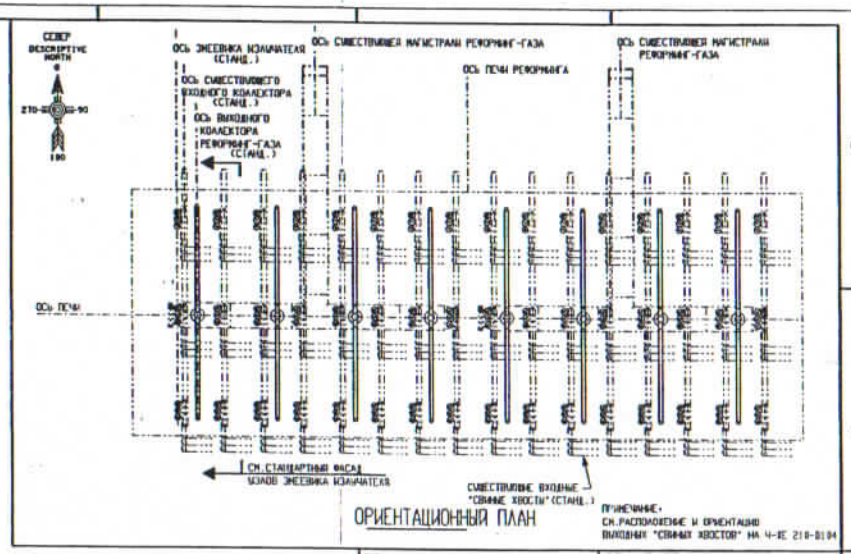


ФАСАД УЗЛОВ РАДИАЦИОННОГО ЗМЕЕВИКА

ТРУБ. В



ОРИЕНТАЦИОННЫЙ ПЛАН

ПРИМЕЧАНИЕ:
СМ. РАСПОЛОЖЕНИЕ И ОРИЕНТАЦИЮ ВЫХОДНЫХ "СВИНЫХ ХВОСТОВ" НА Ч-ЖЕ 210-В104

ПРИМЕЧАНИЯ ПО МОНТАЖУ:

1. ПРИ МОНТАЖЕ ПРОВЕРЯТЬ МАТЕРИАЛ СВАРНЫХ ШВОВ СНАРУЖИ РАДИАЦИОННОЙ КАМЕРЫ СОГЛАСНО ТЕХ.СТАНД. М.У.К. 2-1ТS.
2. ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ПРИ 6,3 БАР МАН.СС ДОП.ПРОВЕРКОЙ СВАРНЫХ ШВОВ В СООТВЕТСТВИИ С ИНЖЕНЕРНЫМ СТАНД. М.У.К. 8-1S.
3. РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ДЛЯ ВЫБОРА СВАРОЧНЫХ ЭЛЕКТРОДОВ ДЛЯ СВАРКИ ПРИ МОНТАЖЕ - ВЫШЕ 1500°F (815°C).

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СМОТРИ ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ, СОКРАЩЕНИЯ И МАРКИ СПЕЦИФИКАЦИЙ В ТЕХ.СТАНД. М.У.К. B15-1TS-6224.
2. СМОТРИ СПЕЦИФИКАЦИИ МАТЕРИАЛОВ НА Ч-ЖАХ 210-B101F И 210-B101P.

ЧЕРТЕЖИ ДЛЯ СПРАВКИ:

210-B101F	СПЕЦИФ. НА АРМАТУРУ ЗМЕЕВИКА ИЗЛУЧАТЕЛЯ
210-B101P	СПЕЦИФ. НА ТРУБЫ ЗМЕЕВИКА ИЗЛУЧАТЕЛЯ
210-D102	ДЕТАЛИ ТРУБ КАТАНИЗАТОРА ПЕЧИ РЕФОРМИНГА
210-D103	ВЫХОДНОЙ КОЛЛЕКТОР РЕФОРМИНГ-ГАЗА
210-D104	КОМПОНОВКА ВЫХОДНЫХ "СВИНЫХ ХВОСТОВ" ИЗЛУЧАТЕЛЯ
210-D105	ИЗОМЕТРИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ВЫХОДНЫХ "СВИНЫХ ХВОСТОВ" ИЗЛУЧАТЕЛЯ

ANALYTICAL		DRAWN C. DUDLEY	ISSUED FOR:
CONSULTING C. PATEL		CHECK R. SEIMIKO	ISSUED FOR:
LICENSED C. DUDLEY		APPR. R. WARREN	ISSUED FOR:
		DATE	ISSUED FOR:

The M. W. Kellogg Company

МЕТАФРАКС
ГУБАХА, ПЕРМЬ, РОССИЯ
РЕКОНСТРУКЦИЯ ПЕЧИ РЕФОРМИНГА
МЕТАНОЛОВОГО ЗАВОДА
РАДИАЦ. ЗМЕЕВИК-ОБЩАЯ СХЕМА РАСПОЛ.

B	-	6224	210-D101
КЛИЕНТ		НОМЕР ЗАКАЗА	НОМЕР ЧЕРТЕЖА

615601 - TRANS - 210101.dgn (5-JUL-95 11:56 AM) wentzell (J10A)

D
22X34

H G F E D C B A

P3 Q3