

ИНФОРМАЦИЯ

о проведении тендера на выполнение работ

1.Тема тендера: Модернизация печи риформинга поз.1401/2 производства метанола:

Лот 1	<p>Модернизация печи риформинга поз.1401/2 производства метанола, связанная с заменой трубных элементов:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. демонтаж/монтаж реакционных труб – 496 шт. L-13,9м Ø 124x9мм Материал – жаропрочный сплав 2. демонтаж/монтаж пигтейлей – 496 шт. Ø 34x6мм Материал – жаропрочный сплав типа ХН32Т. На каждой пигтейли сварка 2-х стыков аргоно-дуговой сваркой 3. Демонтаж/монтаж коллекторов – 8 шт. L-9м Ø 167x15мм 4. Демонтаж/монтаж конусов – 8 шт. Ø 240/610мм, толщина стенки – 22 мм, L-650мм: - сварка 8-ми стыков Ø 240x22 материал типа ХН32Т корень – АрДС, - перекрытие РДС - сварка 8-ми стыков Ø 610x15 материал типа ХН32Т + материал типа Ст20 РДС электродами АНЖР-1 5. Замена блоков подвесной системы верха печи. 6. ремонт металлоконструкций свода печи. (уголок 45, лист δ-4мм – 4 тн.) 7. ремонт кронштейнов подвеса горелочных камней
-------	--

1. **Срок выполнения работ:**

август-сентябрь 2019г.

Продолжительность выполнения работ 30 суток

2. **Срок предоставления заявки:**

27.12.2018г. по установленной форме (прилагается)

3. Основные материалы (трубные элементы, сварочные материалы, аргон) – **поставка Заказчика**

Вспомогательные материалы (леса, подмости, отрезные, зачистные круги и проч.) –

поставка Подрядчика

Кран Liebherr LTM 1300 для производства работ – **предоставит Заказчик**

Транспорт – **предоставляет Подрядчик**

4. предусмотреть 100% рентгенконтроль сварных соединений.

5. Техническая информация (дефектные ведомости) будет выслан после поступления заявок и утверждения перечня претендентов.

6. Форма оплаты – по факту выполнения работ, в течение 30 календарных дней после подписания актов выполненных работ

7. Для оценки возможности выполнения работ общие чертежи печи во вложении

8. Подрядчик должен иметь не менее 10 сварщиков, аттестованных в НАКС на право выполнения сварочных соединений вышеуказанных марок сталей.

Подрядчик должен иметь технологи сварки аттестованные в НАКС

Подрядчик должен иметь аттестованное в НАКС сварочное оборудование

9. Контактное лицо:

Главный механик ПАО «Метафракс»
Еске Александр Владимирович
тел.(34248) 9-27-63
факс:(34248) 4-73-97

Оператор тендера
ведущий инженер отдела главного механика
Вахрушев Денис Олегович
(34248) 9-29-78
e-mail: Denis.Vakhrushev@metafrax.ru

Обращаем Ваше внимание на то, что настоящий тендер проводится согласно внутреннего регламента ПАО «Метафракс» и не регулируется ст.447-449 ч.1 ГК РФ, ст.1057-1061 ч.2 ГК РФ. Таким образом, указанная процедура не накладывает на Организатора соответствующего объема гражданско-правовых обязательств и оставляет за ним право отказаться от всех полученных Предложений по любой причине или прекратить процедуру отбора в любой момент, не неся при этом никакой ответственности перед Участником.